

TEU

1.5 / 1.8 / 2.0 T

3-Rad Elektrostapler



FTB

Maximale Wendigkeit, maximale Power

Dreiradstapler werden überall eingesetzt, wo die Platzverhältnisse eng sind und eine maximale Wendigkeit des Staplers gefragt ist. Genau hier spielt die FTB-Serie von TEU ihre Stärken aus.

Die kompakten Maschinen können im In- und Outdoorbereich für verschiedenste Arbeiten eingesetzt werden. Dabei arbeiten die Stapler äusserst effizient, leise und überzeugen durch eine einfache Bedienung und Wartung.

Der Bediener kann seine Aufgaben rasch und angenehm erfüllen. Das Cockpit ist komfortabel und übersichtlich gestaltet, der starke Elektroantrieb lässt den Stapler schnell beschleunigen und der standardmässige Triplexmast bietet eine grosse Hubhöhe bei kleiner Bauhöhe.

Wie bei allen Geräten von TEU werden auch bei der FTB-Serie Komponenten von branchenführenden Herstellern verbaut (z.B. Curtis Controller, Solideal Reifen usw.).



Antrieb

Die TEU Stapler werden von modernen AC Fahrmotoren angetrieben. Die Steuerung ist von Curtis.



Mast

Alle TEU Modelle sind standardmässig mit einem Triplex-Vollfreihubmast ausgestattet.



Seitenschieber

Der praktische Seitenschieber gehört zur Standardausrüstung der TEU Stapler.



Bereifung

Zur Auswahl stehen Luft- oder Superelastik-Reifen.



Hydraulikfunktionen

Die Einzelhebel-Bedienung ist seit Jahren bewährt. Standardmässig sind 3 Hydraulikkreise verbaut. Weitere Steuerkreise sind optional verfügbar.



Optionen

Zinkenverstellgeräte · Drehgeräte · Gabelverlängerungen · Strassenzulassung · Frontscheibe/Dach uvm...

Technische Daten

Eckdaten	1.1	Hersteller		TEU			
	1.2	Typ		FTB 15	FTB18	FTB20	
	1.3	Antrieb		Elektro			
	1.4	Bedienung		Sitzlenkung			
	1.5	Tragfähigkeit / Last	Q	kg	1500	1800	2000
	1.5.1	Resttragkraft bei h1 4800 mm		kg	1300	1600	1700
	1.6	Lastschwerpunktabstand	c	mm	500		
	1.8	Lastabstand	x	mm	380	380	395
	1.9	Radstand	y	mm	1250	1360	1425
Gewichte	2.1	Eigengewicht		kg	3215	3365	3515
	2.2	Achslast mit Last vorne / hinten		kg	4010 / 450	4380 / 500	4900 / 550
	2.3	Achslast ohne Last vorne / hinten		kg	1420 / 1540	1395 / 1685	1630 / 1820
Räder	3.1	Bereifung		Luft			
	3.2	Reifengrösse, vorne		mm	18x7-8	18x7-8	200/50-10
	3.3	Reifengrösse, hinten		mm	15x4.5-8	15x4.5-8	140/55-9
	3.5	Räder, Anzahl vorne / hinten (* = angetrieben)			2x / 2	2x / 2	2x / 2
	3.6	Spurweite, vorne	b10	mm	910	910	918
	3.7	Spurweite, hinten	b11	mm	180	180	202
	Grundabmessungen	4.1	Neigung Hubgerüst vor / zurück	α / β	°	3 / 6	
4.2		Höhe Hubgerüst eingefahren (VFHM480)	h1	mm	2145	2145	2205
4.3		Freihub (VFHM480)	h2	mm	1135	1145	1145
4.4		Hubhöhe (VFHM480)	h3	mm	4800		
4.5		Höhe Hubgerüst ausgefahren (VFHM480)	h4	mm	5830		
4.7		Höhe Schutzdach (Kabine)	h6	mm	1970		
4.19		Gesamtlänge	l1	mm	2985	3095	3160
4.2		Länge einschl. Gabelrücken	l2	mm	1785	1895	1960
4.21		Gesamtbreite	b1 / b2	mm	1054	1054	1100
4.22		Gabelzinkenmasse	s / e / l	mm	40 / 120 / 1200		
4.23		Gabelträger ISO 2328, Klasse / Typ A, B			2A		
4.24		Gabelträgerbreite	b3	mm	932	932	1038
4.31		Bodenfreiheit unter Hubgerüst	m1	mm	109		
4.32		Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2	mm	95		
4.33		Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer	Ast	mm	2825	2930	3010
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	Ast	mm	3025	3130	3210	
4.35	Wenderadius	Wa	mm	1445	1550	1615	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit / ohne Last		km / h	15 / 16	15 / 16	14.5 / 15.5
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit / ohne Last		mm / s	380 / 540	350 / 520	320 / 480
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit / ohne Last		mm / s	500 / 450	500 / 450	500 / 450
	5.5	Zugkraft		kN	115	115	12
	5.7	Steigfähigkeit mit / ohne Last		%	20 / 20		
	5.10	Betriebsbremse			Hydraulisch		
	5.11	Parkbremse			Mechanisch		
Motor	7.1	Batterie			48V / 400Ah	48V / 500 Ah	48V / 500Ah
	7.2	AC Fahrmotor		kW	4.75		
	7.3	DC Hydraulikmotor		kW	8.2		
	7.4	AC Hydraulikmotor optional		kW	10	10	12
Div.	8.1	Art der Steuerung			fahren AC, heben DC		
	8.2	Arbeitsdruck für Anbaugeräte		kg/cm2	160	175	175



TEU



Vertrieben von: